



Une solution à un seul instrument
pour votre installation

**Contrôleurs numériques de vanne
série Fisher™ FIELDVUE™ DVC6200**

Réalisez vos objectifs de fiabilité et de performance de
procédé en intégrant l'intelligence à votre vanne.



Vous devez augmenter la fiabilité, la sécurité et les performances tout en réduisant la durée et les coûts de maintenance.

Vous êtes sous la pression constante de repousser les limites de vos procédés. Vous devez augmenter l'efficacité tout en améliorant le contrôle dans différentes conditions de service de l'usine. Votre stratégie de maintenance actuelle est en mode réactif et vous n'avez pas le temps de profiter de l'expertise et du support de la planification. Pour créer un impact favorable sur vos résultats nets, vous devez améliorer les performances globales de la vanne ainsi que la production.

« L'ARC (Groupe consultatif) estime qu'au niveau mondial les industries de procédé accusent des pertes s'élevant à 20 milliards de dollars, soit 5 % de la production annuelle en raison des temps d'arrêts non programmés ».

– Groupe consultatif ARC



« Les procédés peuvent soumettre l'instrumentation à des températures extrêmes, des vibrations et des pressions élevées. Si vos produits ne résistent pas à ces conditions, votre production et votre personnel peuvent être à risque. »

–Lorin Miller, Directeur Marketing, Fisher Instrumentation



« Une étude du groupe Gartner a révélé que, dans les usines de procédé, 50 % des travaux de maintenance n'étaient pas nécessaires et 20 % étaient effectivement nuisibles. Pouvez-vous vous permettre de consacrer 50 % de votre temps à travailler sur des problèmes parfois douteux, voire fictifs ? »

–Valve Magazine



« La capacité à prévenir des arrêts non programmés et à maintenir les performances des vannes de régulation a un lien direct avec la rentabilité. »

–Valve Magazine





Au lieu de vous soucier du manque de fiabilité et de la médiocrité des performance qui sapent vos opérations de procédés, peut être pourriez vous concentrer sur l'efficacité et l'effcience de votre usine ?

Les contrôleurs de vannes numériques Fisher FIELDVUE DVC6200 vous aident à améliorer les performances et la productivité.



Les instruments Fisher FIELDVUE DVC6200 sont montés sur vanne et pilotés par des contrôleurs de vanne numériques qui optimisent les performances des vannes de régulation de votre installation. Gardez contrôle de votre procédé en utilisant des informations vitales en temps réel auxquelles vous pouvez accéder tout au long de la boucle. Avec la possibilité de détecter les problèmes avant qu'ils ne s'aggravent, vous pouvez réduire le temps et les coûts de maintenance et améliorer les performances opérationnelles de vos installations. Cet instrument polyvalent peut être utilisé dans une large gamme d'applications avec n'importe quel hôte et n'importe quelle vanne afin de réduire considérablement les coûts liés à la gestion de l'inventaire et à la formation du personnel.

FISHER™

Afin d'améliorer et de maintenir les opérations de procédé, vous devez vous assurer que vos vannes fonctionnent comme prévu. Emerson vous offre des technologies de contrôle de débit hautement fiables pour vous donner des informations cohérentes et prévisibles sur les performances et l'état de fonctionnement des vannes. L'instrument DVC6200 garantit des performances de fonctionnement plus proches du point de consigne, améliorant ainsi la qualité du produit et l'exactitude du contrôle. Pour évaluer les performances et la fiabilité, les diagnostics permettent une surveillance en ligne du fonctionnement de la vanne.

Actionneurs • Équipement de stockage et de transport en vrac • Vannes de régulation • **Contrôleurs et instruments**
Pare-flammes et arrêteur de détonation • Traçage thermique industriel • Vannes d'isolement et d'arrêt • Contrôles du flux nucléaire • Régulateurs et déverseurs • Électrovannes • Événements et trappes de ba réservoir



« Nul ne diagnostique mieux les vannes qu'Emerson, c'est pourquoi nous les avons standardisés sur les contrôleurs numériques FIELDVUE DVC6200 de Fisher. »

– Technicien en instrument et électricité, usine de traitement du gaz

Augmenter la productivité, la disponibilité et l'efficacité.

« L'instrument FIELDVUE DVC6200f continue de fonctionner avec grande précision et fiabilité. Son coût a été amorti plusieurs fois depuis son installation. »

– Ingénieur de maintenance, complexe de craqueur d'éthylène, Shanghai

Productivité ► p. 5

S'appuyer sur un service éprouvé tout au long du cycle de vie de votre usine.

« Notre personnel local de vente et de services d'Emerson s'est présenté. Leurs résultats fondés sur les données nous ont permis d'éviter les coûts de remplacement des vannes et les pénalités de déplacement. En garantie uniquement, ils nous ont fait économiser près d'un million de dollars. » –

– Chef des opérations, Centrale électrique dans le Midwest

Support ► p. 9

Gérer la plupart des applications critiques.

« L'appareil était facile à installer, à programmer et à configurer. Fonctionnant sans problème, l'appareil permet aux vannes critiques et opérant dans des conditions dangereuses de fournir une réponse précise et reproductible tout au long de sa course. »

– Richard Felding, technicien en instrumentation, Orica

Polyvalence ► p. 7

Détecter les problèmes avant qu'ils ne s'aggravent.

« Dans certains cas, les données de diagnostic nous incitent à agir immédiatement. Mais le plus souvent, nous pouvons programmer des réparations de vannes lors du prochain arrêt planifié, ce qui nous permet d'assurer la disponibilité des pièces et d'équiper les techniciens pour qu'il puissent corriger tout problème efficacement et en toute sécurité. » –

– Ingénieur de fiabilité tactique, usine de production d'herbicides

Diagnostics ► p. 11



Augmenter la **PRODUCTIVITÉ** et prolonger le temps de disponibilité.

Vous avez des objectifs de procédés précis à atteindre. Avec des applications et des zones diversifiées dans votre usine, vous avez besoin d'une solution plus simple pour maintenir et prolonger le temps de disponibilité. Vos équipements doivent être en mesure de maintenir et d'améliorer la production de votre usine. Gardez la maîtrise du procédé à l'aide d'informations vitales et en temps réel sur les assemblages de vannes. Vous devez tester toutes les vannes dans toutes les applications : facilitez votre tâche en utilisant un seul instrument.

À quels défis êtes-vous confronté ?



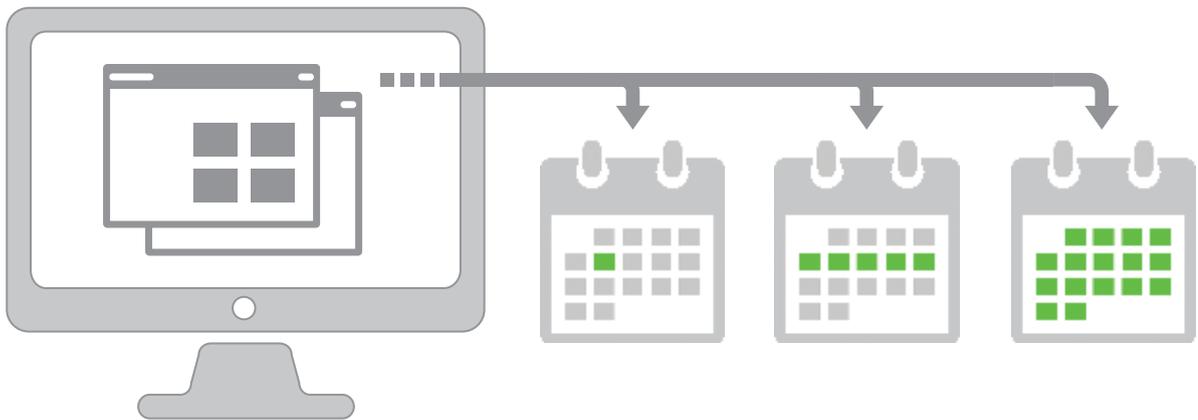
« L'ARC (Groupe consultatif) estime qu'au niveau mondial les industries de procédé accusent des pertes s'élevant à 20 milliards de dollars, soit 5 % de la production annuelle en raison des temps d'arrêts non programmés ».
– Groupe consultatif ARC



Quelle chance s'offre à vous ?

Ne laissez pas les temps d'arrêt non programmés affecter vos résultats nets. Testez et analysez les performances de votre équipement pour maintenir votre installation pleinement opérationnelle.

Effectuez les tests en service nécessaires pour optimiser la production



Le **planificateur en ligne** vous permet de spécifier une heure et une date pour exécuter régulièrement les tâches. Le diagnostic en service peut être programmé quotidiennement, mensuellement ou hebdomadairement sur une base récurrente. Un résumé du résultat des tâches planifiées est disponible sur le planificateur de tâches et pour des détails complets, vous pouvez afficher les graphiques et les analyses de diagnostic.



Les **tests de diagnostic des performances** fournissent des informations sur l'état et les performances de l'ensemble de vanne complet pendant qu'elle régule activement le procédé. Les vannes sont notoires pour causer des problèmes de variabilité—dépistez les problèmes avant qu'ils n'aient des répercussions financières.



Les **test de frottement et des tendances au frottement en ligne** vous permettent de surveiller la friction ou le couple ainsi que la bande morte pendant que votre production est en cours. Cette information permet d'afficher les tendances dans la durée pour observer des changements éventuels dans l'état de fonctionnement des vannes.

Accès aux données indépendamment de l'emplacement ou de l'application



L'adaptateur Smart Wireless THUM rend possible l'**accès sans fil** aux diagnostics dans n'importe quel site. Ce dispositif peut s'adapter à n'importe quel contrôleur de vanne numérique HART® et il permet la transmission sans fil de données de mesure et de diagnostic.



Visitez le site Fisher.com pour consulter des vidéos, des résultats probants et obtenir des informations complémentaires.



Grande POLYVALENCE pour presque toutes les applications.

La réduction de la variabilité du procédé est essentielle à l'amélioration de la qualité des produits, en particulier dans les applications difficiles ou dangereuses. L'instrument FIELDVUE garantit des performances de fonctionnement plus proches du point de consigne, améliorant ainsi la qualité et l'exactitude du contrôle. N'importe quel hôte, n'importe quelle vanne, n'importe quel actionneur, n'importe quelle application – l'instrument FIELDVUE peut être utilisé dans presque toutes les applications de vanne pour vous permettre d'atteindre vos objectifs de production en toute confiance et en toute sécurité.

À quels défis êtes-vous confronté ?



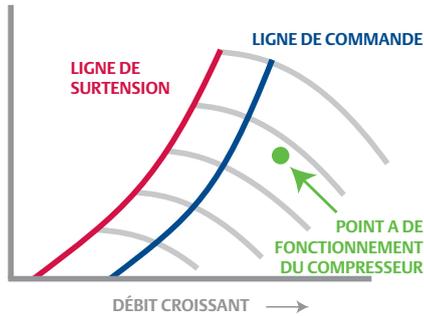
« Les procédés peuvent soumettre l'instrumentation à des températures hautes ou basses, des vibrations et des pressions élevées. Si vos produits ne résistent pas à des conditions extrêmes, votre production et votre personnel risquent d'être menacés. » – Lorin Miller, Directeur du marketing, Fisher Instrumentation



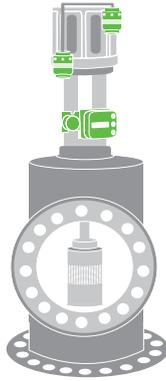
Quelle chance s'offre à vous ?

Installés dans une large gamme d'applications de procédés partout dans le monde, les contrôleurs de vannes numériques FIELDVUE ont enregistré des milliards d'heures de fonctionnement et sont vendus à plus de 2 millions d'unités.

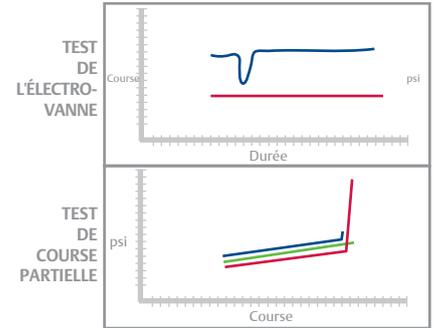
Gérer vos applications critiques et spécialisées



Des vannes équipées de protection contre les surtensions accouplées à des instruments DVC6200 de niveau vanne numérique optimisée (ODV) vous offrent une solution très fiable. Atteignez le point de consigne avec rapidité et dépassement négligeable.

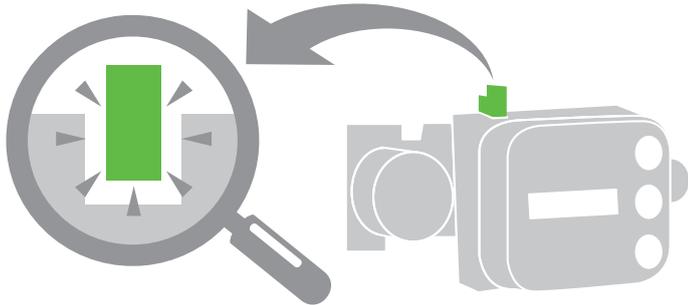


Les applications avec dérivation de turbine ne posent aucun problème à l'instrument DVC6200. Le niveau vanne numérique optimisée (ODV) DVC6200 est un composant clé de l'ensemble ODV pour la dérivation de turbine. Les informations de diagnostic fournies par l'instrument FIELDVUE garantissent un démarrage rapide, une fermeture parfaitement étanche et des performances précises.

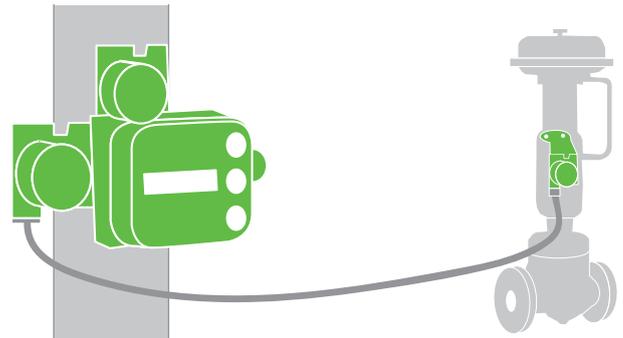


Les tests du système instrumenté de sécurité comprennent des tests de l'électrovanne et des tests de course partielle. Vérifiez que l'électrovanne utilisée avec l'instrument est opérationnelle et prouvez que la vanne répondra à la demande.

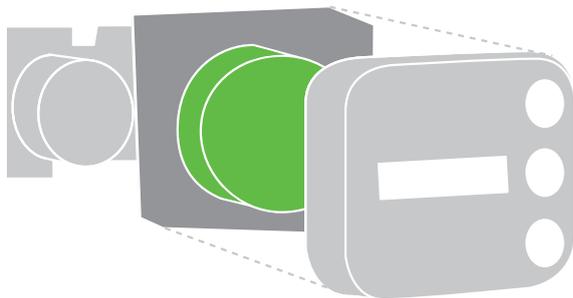
Appareil conçu pour résister à des environnements dangereux



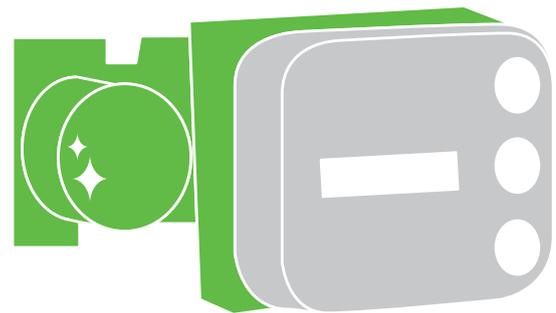
Une barrette aimantée et un capteur à effet Hall ne comprennent aucune pièce coulissante à s'user, susceptible de se desserrer, de corroder ou de vibrer dans des environnements difficiles ou à cycles ininterrompus. D'où une durée de vie utile prolongée de l'instrument.



Les solutions de montage déporté découplent l'unité de base de l'environnement de procédé pour permettre son utilisation sur une plage étendue de température et dans des applications à vibrations extrêmes.



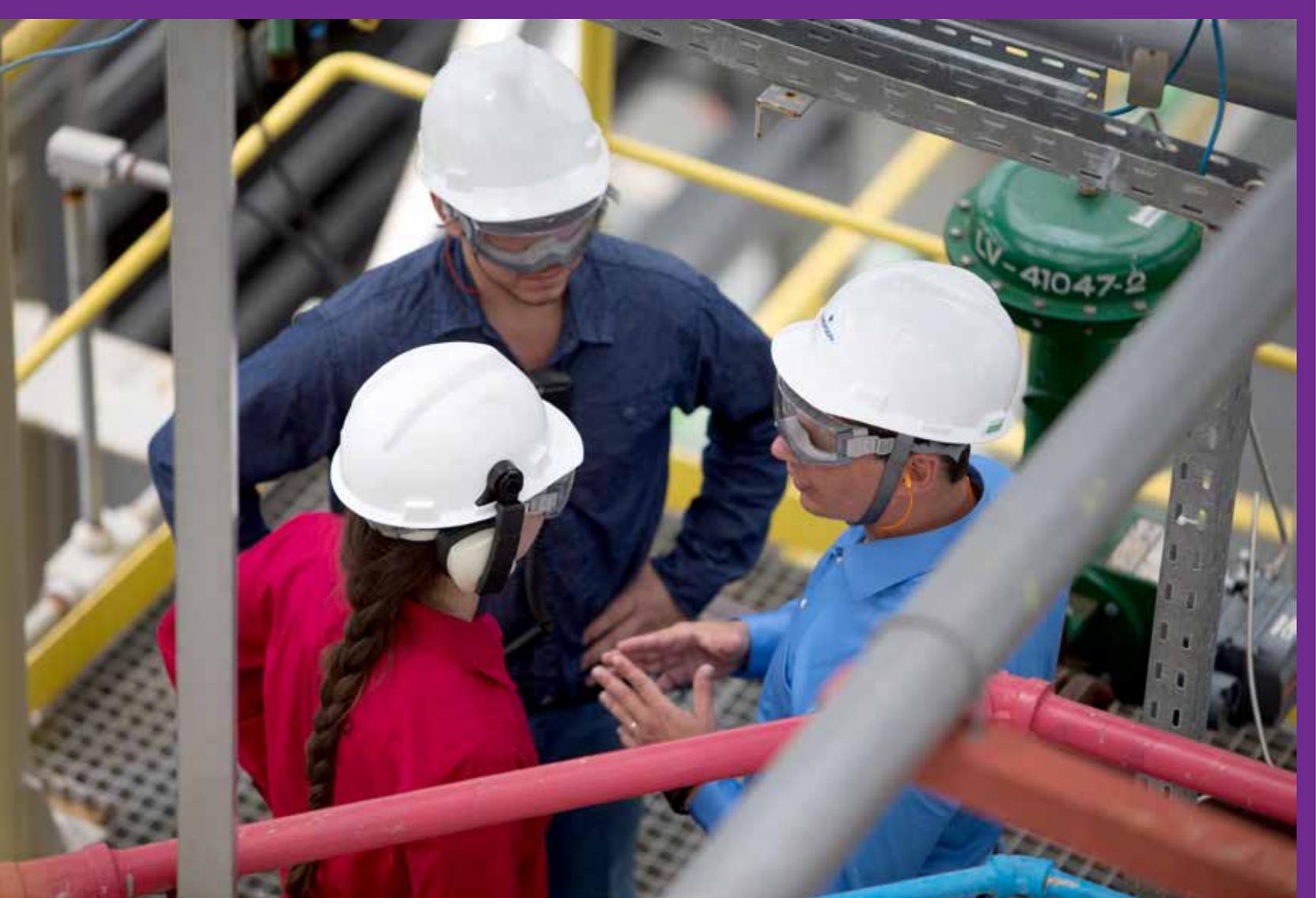
Les composants électroniques encapsulés sont isolés du bornier, du conduit et de l'environnement de l'usine, assurant un diagnostic continu sans compromis.



Un boîtier en acier inoxydable en option permet de prolonger sa vie utile dans des environnements hostiles et corrosifs.



Visitez le site Fisher.com pour consulter des vidéos, des résultats probants et obtenir des informations complémentaires.



SUPPORT complet tout au long du cycle de vie de votre usine.

Les temps d'arrêt ou les arrêts techniques non planifiés peuvent vous coûter des milliers, sinon des millions, en pertes de production. Vous devez avoir un plan volontariste pour préserver de manière cohérente et économique la fiabilité de vos équipements. Services de raccordement de vannes, technologie perceptive, pièces de rechange du fabricant d'équipement d'origine (OEM) et options de formation pratiques : grâce aux techniciens certifiés d'Emerson vous pouvez améliorer votre efficacité opérationnelle.

À quels défis êtes-vous confronté ?

50%

« Une étude du groupe Gartner a révélé que, dans les usines de procédé, 50 % des travaux de maintenance n'étaient pas nécessaires et 20 % étaient effectivement nuisibles. Pouvez-vous vous permettre de consacrer 50 % de votre temps à des travaux inutiles ? » – Valve Magazine



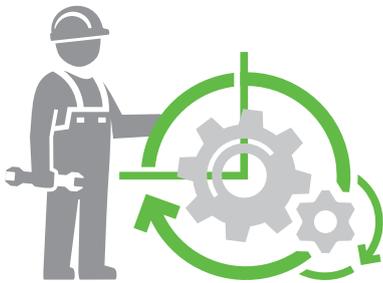
Quelle chance s'offre à vous ?

Grâce à nos techniciens certifiés versés dans les équipements d'origine et experts en applications, procédés reproductibles et solutions technologiques perceptives vitales pour la sécurité des opérations, vous réduisez les risques et recevez un soutien cohérent et opportun.

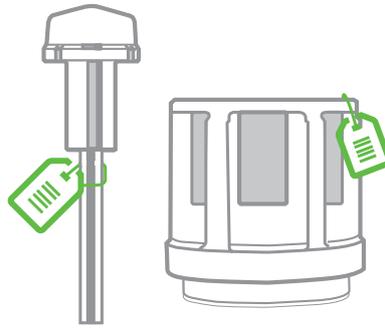
Votre conseiller de confiance en fiabilité des instruments et des vannes



Réseau de soutien mondial. Des bureaux de vente et des centres de service sont à votre disposition lorsque vous en avez besoin et là où vous en avez besoin. Avec une couverture de service après les heures de travail 24/7/365 et des techniciens certifiés et formés en usine, Emerson est équipée pour fournir des services de maintenance, de fiabilité et de performance et maintenir votre installation pleinement opérationnelle.



La planification des arrêts, des arrêts techniques et des arrêts d'exploitation est effectuée par des techniciens certifiés pour vous aide à optimiser et à prolonger le cycle de vie de votre usine. De plus, nous sommes à votre disposition 24 heures sur 24, 7 jours sur 7 pendant toute la durée de l'arrêt d'exploitation.



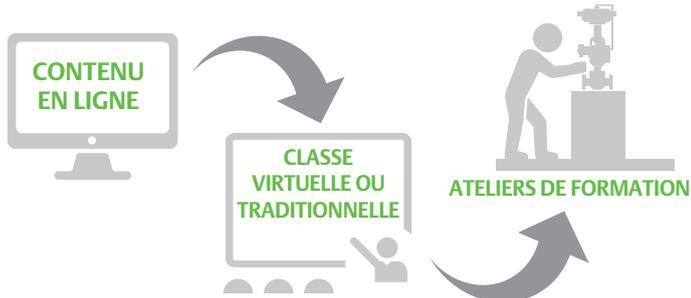
Les pièces d'origine du fabricant d'équipement vous aident à maintenir la sécurité et l'intégrité de l'usine. Nos pièces d'origine sont mises en service et vérifiées pour vous donner la confiance que vos réparations dureront.

PLANTWEB



Les services de raccordement de vannes sont intégrés à l'écosystème numérique Plantweb™. Ils offrent la possibilité de regrouper et d'agréger des données de diagnostic sur un seul site et sur plusieurs sites à travers le monde. Les analystes certifiés d'Emerson interprètent les données du positionneur pour rechercher des tendances de dégradation systémique et fournir des recommandations pour minimiser les temps d'arrêt.

La bonne formation, où et quand vous en avez besoin



Des **cours flexibles** sont offerts dans nos centres régionaux de formation, localement ou dans vos installations, via le Web par le biais du eLearning, en classe virtuelle, en classe traditionnelle, ou par une méthode d'apprentissage mixte combinant l'une ou l'autre de ces options.



Nos instructeurs satisfont aux critères d'excellence des pratiques pédagogiques établis par l'**Association internationale pour l'éducation permanente et la certification de la formation** et Emerson est un fournisseur agréé et accrédité.



Visitez le site Fisher.com pour consulter des vidéos, des résultats probants et obtenir des informations complémentaires.



Les DIAGNOSTICS en cours vous permettent de découvrir les problèmes potentiels et de préserver les niveaux de production.

La mise hors service de vos équipements pour inspection peut prolonger le temps de maintenance et vous occasionner des frais supplémentaires. Des données difficiles à comprendre affectent votre confiance sur ce qui se passe dans votre installation. L'utilisation de services de diagnostic dans le cadre de votre plan de maintenance préventive permet une identification précoce des problèmes de performance. Les diagnostics en service permettent de découvrir les problèmes de dégradation et de maintenance des performances des vannes avant qu'ils n'affectent votre procédé – et ce à partir d'un seul emplacement. Il n'est plus nécessaire de déposer les vannes pour les inspecter à la recherche de problèmes potentiels. L'instrumentation FIELDVUE fournit un flux de renseignements concrets pouvant servir à améliorer la planification de la maintenance et à réduire les temps d'arrêt du procédé.

À quels défis êtes-vous confronté ?

« La capacité à prévenir des arrêts non programmés et à maintenir les performances des vannes de régulation a un lien direct avec la rentabilité. »
– Valve Magazine

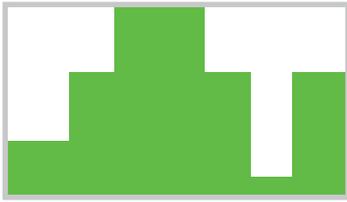


Quelle chance s'offre à vous ?

Même les personnes qui n'ont pas reçu de formation technique seront à même de rassembler et d'interpréter des données de diagnostic faciles à utiliser et prendre des mesures pour empêcher des pertes de production ou les temps d'arrêt.



Obtenez les informations sur l'état de fonctionnement des équipements dont vous avez besoin pour optimiser les performances.

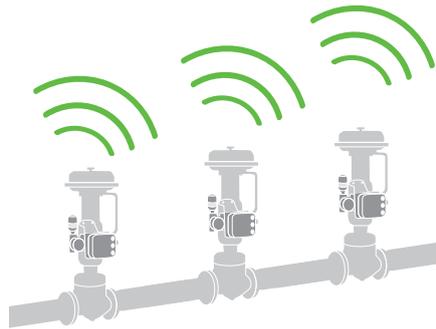


TEST DE PERFORMANCE



SIGNATURE DE LA VANNE

Des ensembles de données d'usine sont collectés pour documenter les équipements en bon état de fonctionnement et utiliser les données comme référence pour comparer leur état de fonctionnement avec celui des vannes dans le futur.



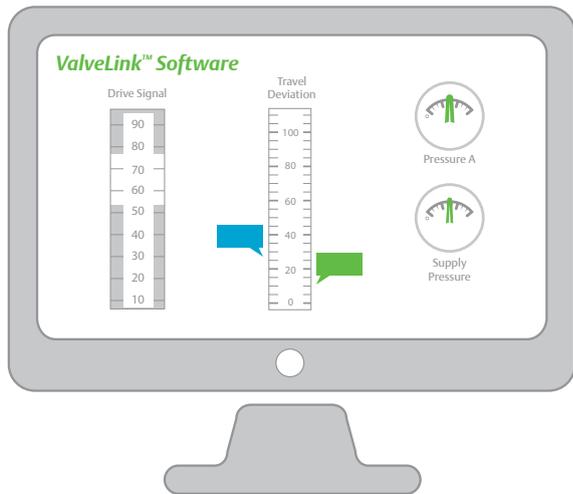
Lot concourant : il vous permet de tester simultanément des vannes, de diagnostiquer et de corriger les problèmes plus tôt en recueillant un maximum de données en un temps minimum.

Course zéro à 3,94 mA
 Course totale à 20,02 mA
 Erreur dynamique moyenne : 3,84 %
 Erreur dynamique maximale : 5,50 %
 Linéarité dynamique : 0,56 %
 Couple moyen : 18 lbf in.
 Couple maximal : 26 lbf in.
 Couple minimal : 9 lbf in.

Tolérance de raideur du ressort :
 32,57 N.mm
 Valeurs de compression du ressort :
 3,03 - 12,16 psi

Diagnostics hors connexion : ils fournissent un flux d'informations pouvant être utilisées pour aider à identifier les problèmes pouvant entraîner une dégradation de la performance ou une perte de disponibilité.

Configurer, étalonner et diagnostiquer à partir d'un seul emplacement



Le logiciel ValveLink™ vous permet de configurer et d'étalonner votre vanne, de surveiller les états et les alertes, d'effectuer un test de course de vanne et un test d'étape, d'exécuter un test de signature sur la vanne et d'afficher et enregistrer les tests de diagnostic précédents. Options comprises : ValveLink SOLO, ValveLink DTM, ValveLink SNAP-ON™ dans AMS device manager, et ValveLink PLUG-IN pour PRM.



Le logiciel mobile ValveLink offre une interface utilisateur intuitive, facile à comprendre et à utiliser. Le grand écran tactile du communicateur Trex facilite plus que jamais la visualisation de tous les détails de diagnostic de la vanne. Améliorez la productivité et la gestion des équipements grâce à l'intégration transparente de vos diagnostics de terrain dans ValveLink SOLO, ValveLink DTM, ValveLink SNAP-ON dans AMS device manager et ValveLink PLUG-IN pour PRM.



Visitez le site Fisher.com pour consulter des vidéos, des résultats éprouvés et des informations supplémentaires.

Contrôleur numérique de vanne série DVC6200 FIELDVUE



Présentation du produit

Le contrôleur numérique de vanne FIELDVUE(tm) série DVC6200 est un instrument monté sur vanne et piloté par microprocesseur qui optimise la performance de la vanne dans son ensemble. L'instrument FIELDVUE est disponible avec HART® 5 ou 7, WirelessHART®, le bus de terrain FOUNDATION™ fieldbus, ou le protocole de communication PROFIBUS.

Principales applications

Peut être utilisé dans toutes les applications de vanne de régulation et d'isolement.

Principales spécifications

- Certifications comprises : CSA, FM, ATEX, IECEx, CUTR, Lloyds Register, PESO, KGS, INMETRO, NEPSI, TIIS, Appareil à fermeture étanche, certifié gaz naturel.
- Alimentation en air ou gaz naturel.
- Peut facilement remplacer des positionneurs analogiques existants sur la plupart des actionneurs pneumatiques Fisher et d'autres marques.
- Peut être monté sur n'importe quel actionneur ou n'importe quelle vanne.
- Des pièces communes à l'instrument FIELDVUE permettent de réduire le nombre de pièces de rechange dans l'inventaire.
- Maintient des performances supérieures, même en cas de vieillissement de la vanne de régulation par le biais d'une contre-réaction de boucle mineure et d'un algorithme de régulation exclusif.



Contrôleur numérique de vanne DVC6200



Le contrôleur numérique de vanne FIELDVUE(tm) série DVC6200 est un instrument de communication HART qui convertit un signal de commande à deux fils de 4-20 mA en une pression de sortie pneumatique vers un actionneur. Il fournit un moyen simple de réaliser des communications numériques dans des installations analogiques existantes.

Emerson.com/FisherDVC6200

Contrôleur numérique de vanne DVC6200f



Le contrôleur de vanne numérique FIELDVUE(tm) série DVC6200f est un instrument de communication à bus de terrain FOUNDATION. Les communications à bus de terrain FOUNDATION permettent de mettre rapidement en service les boucles avec divers outils, localement ou à distance.

Emerson.com/FisherDVC6200f

Contrôleur numérique de vanne DVC6200p



Le contrôleur numérique de vanne FIELDVUE DVC6200p est un instrument de communication PROFIBUS PA qui convertit un signal de contrôle numérique en une pression de sortie pneumatique vers un actionneur. La communication PROFIBUS vous permet de mettre en service rapidement les boucles à distance.

Emerson.com/FisherDVC6200p

Contrôleur numérique de vanne DVC6200 SIS



Le contrôleur de vanne numérique FIELDVUE DVC6200 SIS est un instrument de communication HART destiné à être utilisé dans des applications de vanne telles que l'arrêt d'urgence, la purge d'urgence, l'évacuation d'urgence et l'isolement d'urgence. L'instrument DVC6200 SIS surveille l'état de fonctionnement de la vanne et contrôle sa fonction d'arrêt de sécurité.

Emerson.com/FisherDVC6200SIS



Visitez le site Fisher.com pour consulter des vidéos, des résultats éprouvés et obtenir des informations complémentaires.

Contrôle plus proche du point de consigne avec
un seul instrument, pour chaque application.



FISHER™

Emerson Automation Solutions
Flow Controls
Marshalltown, Iowa, 50158 États-Unis
Sorocaba, 18087 Brésil
Cernay 68700 France
Dubai, Émirats arabes unis
Singapour 128461 Singapour

-  Fisher.com
-  Facebook.com/FisherValves
-  LinkedIn.com/groups/Fisher-3941826
-  Twitter.com/FisherValves

© 2017 Fisher Controls International LLC. Tous droits réservés. Fisher, FIELDVUE, Plantweb, ValveLink et ValveLink SNAP-ON sont des marques qui appartiennent à une des sociétés de l'unité commerciale d'Emerson Automation Solutions d'Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson et le logo Emerson sont des marques de commerce et de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs. Le contenu de cette publication n'est présenté qu'à titre informatif et bien que tous les efforts aient été faits pour assurer leur exactitude, rien dans le présent document ne doit être considéré comme une garantie, expresse ou tacite, concernant les produits ou les services qui y sont décrits ou leur utilisation, performance, qualité marchande ou adéquation à un objectif particulier. Les résultats individuels peuvent varier. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer la conception ou les spécifications de nos produits à tout moment sans préavis. La responsabilité du choix, de l'utilisation et la maintenance de tout produit incombe à l'acquéreur et à l'utilisateur final. D351908X0FR / MDD21 / Jul2017



EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™